

# MÁQUINA DE SOLDAR POR ELECTROFUSIÓN

Las máquinas de electrofusión son dispositivos universales que se utilizan para unir tuberías y accesorios de termoplásticos (PE, PP, PVDF, PB) por el método de resistencia utilizando accesorios de electrofusión. Se utilizan en la construcción y reparación de tuberías de gas, tuberías de agua, sistemas de alcantarillado, instalaciones industriales. Gracias al proceso de soldadura automática, la ejecución de la soldadura es fácil, y la conexión resultante se caracteriza por su alta calidad y fiabilidad. El dispositivo es muy popular entre los instaladores que realizan conexiones a redes de suministro de gas y agua.

## ZEEN-800 PLUS

Máquina de soldar con sistema de registro de parámetros de soldadura.

### PARÁMETROS TÉCNICOS

Diámetro aproximado	~Ø160 mm
Alimentación	AC 230 [V](+10/-15%), 50[Hz](+10%)
Potencia máxima	~3000 W
Peso	13 kg
Dimensiones	390 x 240 x 160 mm
Voltaje de soldadura	8÷44V
Corriente máxima de encendido	70 A
Corriente máxima de soldadura (60%)	30 A
Temperatura de trabajo	-5/+40 °C
Adaptadores de soldadura intercambiables	Ø4, Ø4.7 mm
Clase de protección	IP 54
Lector de códigos de barras	Opcional (con cable o inalámbrica)
Memoria	3000 soldaduras
Grabación GPS (aérea)	Opcional (con cable o inalámbrica)
Posibilidad de imprimir protocolo de soldadura	✓
Generador de energía recomendado	3,5 kW
Batería incorporada	✗
Transmisión datos de soldadura a memoria USB	✓
Comunicación con PC	Cable USB
Recordatorio de calibración	✓
Compensación automática del tiempo de soldadura	✓
Trazabilidad	✓
Pantalla LCD (2x16)	✓
Idiomas de usuario	PL, EN, RI, HU, RO, IT, LT, ESP, NO, CZ, SK, DE, FR, NE, LV, UA
Posibilidad de programación manual	✓
Puertos de transmisión disponibles	USB tipo A, USB tipo B, M12
Posibilidad de actualización de software por usuario	✓
Cables de soldadura y alimentación	4 m/4 m
Enchufe de Alimentación	16A 2P
Sistema de refrigeración por ventilador activo	✗



### DESCRIPCIÓN

El dispositivo admite accesorios utilizados en la industria de la fontanería y el gas. Permite cuatro modos de programación: manual, escáner, código de barras manual, como último. Permanentemente montado en una caja metálica de transporte, que protege contra daños mecánicos, arena, lluvia, y también garantiza un cómodo transporte del dispositivo. Manejo sencillo y claro del programa de control de la máquina de soldar. Posibilidad de conectar un escáner de código de barras (equipo opcional). Sistema de medición de la temperatura del transformador, protege la soldadora contra el sobrecalentamiento.

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Raspador manual
- Lector de código de barras
- Toallitas de limpieza para juntas soldadas
- Prensa para tuberías ZRRN-90 (032+90mm)
- Abrazaderas de montaje con junta (PUZN-90L)
- Tijeras para tubería (016+63mm)
- Cortador de tuberías (06+76mm)
- Cortador de tuberías (050+ 140mm)
- Cortador de tuberías (0110+ 160mm)
- Biselador de tuberías (016+ 110mm)
- Biselador de tuberías (032+250mm)
- Raspador mecánico (075+200mm)
- Prensa hidráulica ZHRN-160 (090+ 160mm) SDR11 y SDR17
- Carpa de montaje rápido 3x3 [m]
- Generador de energía FOGO FH3001R con sistema de estabilización de voltaje

