

PL 315C



Gamma di saldatura
Welding Range

 Ø 90-315 mm

 Ø 90-250 mm

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

5.5 kW – 30 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

6.47 cm²

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi.

Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 315 mm.

Two pivoting clamps d. 315 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche

d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.

Reduction inserts for the pivoting clamps

d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.

Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza.

Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.

Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata.

PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

380
122x90x150h

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

kg

Morsa stretta destra/sinistra d. 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90-280 mm.

Right/left d. 315 mm fittings clamp and reduction inserts d. 90-280 mm.

Apparecchio saldacartelle d. 90>315 mm.

Stub end device.

Morse per la costruzione di d. Tee e Croci a 90° d. 250 mm e relative riduzioni gamma 90-225 mm.

90° Tees and Crosses device d. 250 mm and reducing rings d. 90-225 mm.

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 250 mm e relative serie di riduzioni gamma 90-225 mm.

45° and 60° Tees device d. 250 mm and reducing rings d. 90-225 mm.

30

78

55

Imballo su bancale.

Pallet packaging.

72