



**TE** **tecnodue**  
**PT 500**  
M Y 2 0 2 3



**MEJOR, MAS RIGIDO, MAS FUERTE**

Hemos mejorado la PT500 para hacerla aún más resistente, más fiable con un rendimiento más alto.

La máquina está disponible ambas normas de soldadura en baja y en alta presión.

En términos de ahorro de energía, la versión standard se suministra con una fuente de alimentación a 400V trifásica, lo que permite el uso de generadores más pequeños y ahorra costes de gestión.

La nueva PT 500 esta preconfigurada para: una abrazadera de ajuste, plato porta-bridas, MDD, unidad de control CNC y los accesorios LDU.





### **NUEVAS ABRAZADERAS**

Las abrazaderas son de 70mm de amplitud, las anchas abrazaderas de aluminio son más duraderas y han sido diseñadas para ser más robustas en las áreas de alto nivel de estrés.

### **NUEVO ARMAZON**

El nuevo armazón de carpintería soldada es mucho más compacto y robusto que el anterior modelo y ha sido diseñado para reducir los tiempos de trabajo en las operaciones de mantenimiento.



### **NUEVOS TENSORES**

Hechos de acero C40 capaces de resistir alta presión según las normas de soldadura, como también a impactos accidentales.

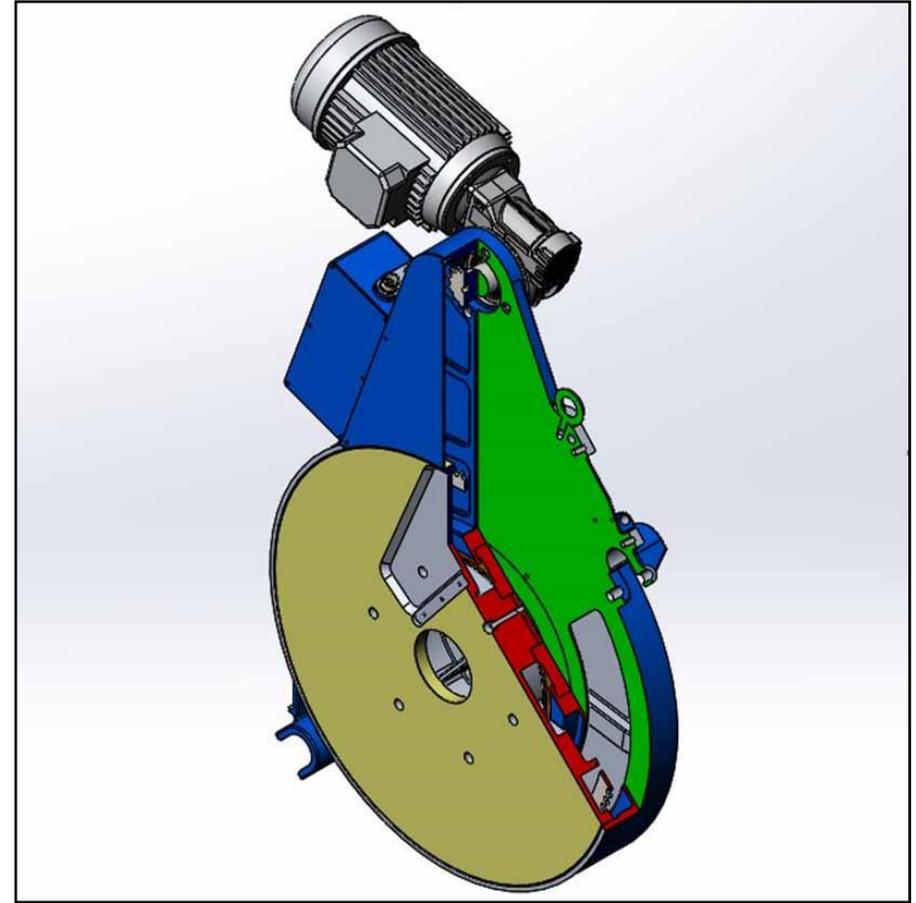
### **CILINDROS**

Se suministra en ambas versiones en baja presión y en alta presión, y se pueden reemplazar después de la compra de la máquina.



## MARCO REFRENTADORA

Presenta un nuevo cuerpo de aluminio, más ligero que en su versión previa. Alberga un gran rodamiento para un corte más estable y preciso.



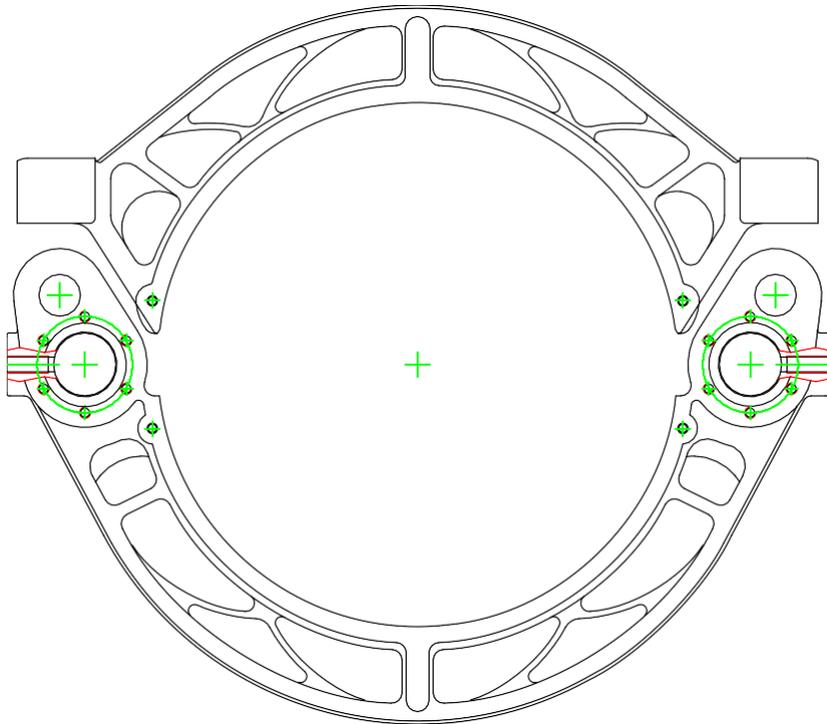
## TRANSMISSION REFORZADA

Hemos incluido una cadena más ancha y componentes para reducción del estrés por desgaste.

## SOPORTE PARA EL REFRENTADOR Y EL ESPEJO

El nuevo soporte es más sólido y estable y al mismo tiempo más ligero.

# DATOS TÉCNICOS



## RANGO DE SALDADURA

## DATOS ELETTRICOS

Voltaje (V)

Frecuencia (Hz)

Potencia max (kW)

Corriente (A)

Potencia espejo Cal. (kW)

Potencia Refrentador (kW)

Potencia Un. Hidraulica (kW)

## DATOS HIDRAULICOS

Presion max. (bar)

Seccion Cilindros (cm<sup>2</sup>)

Capacidad Bomba (cc/rev)

Capacidad Tanque (l)

## DATOS MECANICOS

Desplazamiento carro (mm)

Varillas cilindros (mm)

Distancia centro cilindro (mm)

## DIMENSIONES (mm)

Maquina Basica

Calefactor Refrentador

Un. Espejo Hidráulico

Unidad Hidraulica

Soporte Espejo y refrentador

## PESO (Kg)

Maquina Basica

Calefactor Refrentador

Un. Espejo Hidráulico

Unidad Hidraulica

Soporte Espejo y refrentador

Generador sugerido.  
(KVA)

BAJA PRESION VERSION	ALTA PRESION VERSION
Ø 200-500	Ø 200-500

TRES FASES 400 V±10%	TRES FASES 400 V±10%
50 Hz	50 Hz
9	9.7
14	15
6.4	6.4
1.8	1.8
0.75	1.5

130	160
14.13	31.4
1,2	Double bomba
1,5	5

270	270
40	40
640	640

1300x900x970	1300x900x970
555x850x190	555x850x190
690x820x65	690x820x65
480x320x270	
670x655x510	670x655x510

203	203
62	62
27	27
26	26
25	25

16	16
----	----

# RANGO PT 500 BAJA

PT500 BAJA -SEGUN DVS2207-1 (PE)

DIAMETRO TUBO	SDR 41	SDR 33	SDR 27,6	SDR 26	SDR 22	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6
<b>200</b>				X	X	X	X	X	XX	XX	XX	XX	
<b>225</b>	X	X	X	X	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>250</b>	X	X	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>280</b>	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>315</b>	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>355</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>400</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>450</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>500</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX	X

PT500 BAJA - SEGUN DVS2207-11 (PP)

DIAMETRO TUBO	SDR 41	SDR 33	SDR 27,6	SDR 26	SDR 22	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6
<b>200</b>			X	X	X	X	X	X	X	X	XX	XX	
<b>225</b>		X	X	X	X	X	X	X	X	XX	XX	XX	XXX
<b>250</b>	X	X	X	X	X	X	X	X	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>280</b>	X	X	X	X	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>315</b>	X	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>355</b>	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>400</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>450</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>500</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX	X

Para realizar soldaduras particulares, no mostradas en la tabla o fuera de rango, consultar a los técnicos de AM Group.

**XX:** ejecutable.

**X:** ejecutable pero no recomendado.

**XXX:** ejecutable pero no disponible en el mercado.

**VUOTO:** no ejecutable

# RANGO PT 500 ALTA

## PT500 ALTA - SEGUN ASTM 90PSI

DIAMETRO TUBO	SDR 41	SDR 33	SDR 27,6	SDR 26	SDR 22	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6
<b>200</b>	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	
<b>225</b>	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>250</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>280</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>315</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>355</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>400</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>450</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>500</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX	

## PT500 ALTA - SEGUN ISO SINGLE HIGH

DIAMETRO TUBO	SDR 41	SDR 33	SDR 27,6	SDR 26	SDR 22	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6
<b>200</b>	X	X	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	
<b>225</b>	X	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>250</b>	X	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>280</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>315</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>355</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>400</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>450</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX
<b>500</b>	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XXX	

**XX:** ejecutable

**X:** ejecutable pero no recomendable.

**XXX:** ejecutable pero no disponible en el mercado.

**VUOTO:** no ejecutable.

Para realizar soldaduras particulares, no mostradas en la tabla o fuera de rango, consultar a los técnicos de AM Group.